

## LUBCOOL MS 80

### ÓLEO DE CORTE SOLÚVEL CONVENCIONAL

**APRESENTAÇÃO:** Óleo de corte solúvel convencional, com alto poder de lubricidade e proteção. Deve ser adicionado diretamente na água, evitando formação de emulsão invertida.

**APLICAÇÃO:** Indicado para todos os tipos de usinagem de metais ferrosos e não ferrosos em usinagem de baixa e media severidade, tais como: furação, torneamento, frezamento, rosqueamento e outras operações.

**VANTAGENS:** Produto isento de nitrito, boro, amina secundaria composto clorado, derivado fenólico e metais pesados, reduzindo agressão ambiental (após quebra da emulsão) e riscos à saúde do operador, portanto considerado produto ecologicamente correto;

- Possui 80% de óleo mineral;
- Baixa tendência a formação de espuma;
- Excelente proteção e lubricidade.

#### CONCENTRAÇÃO RECOMENDADA

Usinagem: 5 a 15 % (Conforme severidade da operação)

**MODO DE USAR:** Deve-se esgotar limpar e higienizar com PRESERV X 49 (ver Ficha Técnica) o tanque reservatório do sistema. Em seguida, diluir o LUBCOOL MS 80.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS – QUÍMICAS:

<b>Aspecto-Visual</b>	<b>Castanho escuro</b>
<b>Aspecto (solução 5%)-visual</b>	<b>Leitoso</b>
<b>Corrosão Ferro Fundido, GG25, sol. 5%- DIN 51360/2</b>	<b>Sem corrosão</b>
<b>Densidade 20/4 C- NBR 7148</b>	<b>0,900</b>
<b>PH (solução 5%)-MT 6</b>	<b>9,40</b>
<b>Fator de refração - MT 29</b>	<b>1,00</b>

**EMBALAGENS:** 5 litros, 20 litros, 50 litros e 200 litros.

**PRECAUÇÕES:** Trabalhar com EPI'S. Não ingerir. Evitar contato prolongado com a pele. Em contato com os olhos, lave com água em abundância por no mínimo 15 minutos. Mantenha fora do alcance de crianças e animais. Para maiores informações de segurança, solicite a FISPQ do produto.

**VALIDADE:** Acondicionado em lugar fresco e seco – 12 meses.